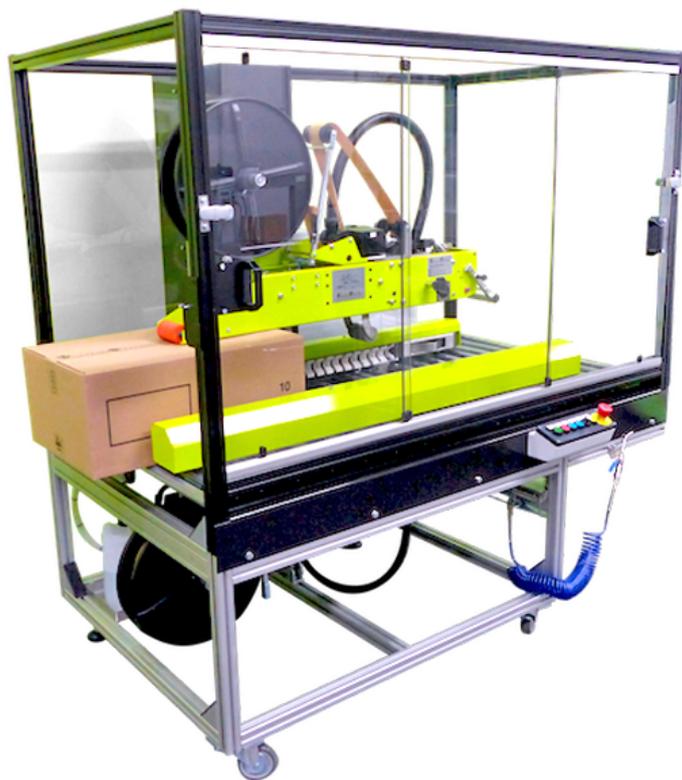


# FERMEUSE DE CAISSES MULTIFORMATS POUR RUBAN KRAFT GOMMÉ AKA® KRAFT CG50

POUR UNE FERMETURE ÉCOLOGIQUE DE CARTONS DE TAILLES DIFFÉRENTES



Cette fermeuse de cartons AKA® KRAFT est une des seules machines du marché à vous offrir une fermeture semi-automatisée de vos cartons avec du papier gommé.

Elle est adaptée pour enrubanner des caisses de tailles différentes. Le carton est introduit manuellement après avoir replié les rabats supérieurs. La machine s'adaptera automatiquement à ses dimensions et appliquera le papier gommé en haut et en bas. L'application du ruban kraft gommé assure une fermeture optimale, valorisante et écologique de vos produits.



GARANTIE  
1 AN



JUSQU'À  
480  
CAISSES/HEURE



## LES +

- **Écologique** : vos cartons sont fermés avec du papier kraft gommé.
- **Multiformats** : permet une fermeture automatique de caisses de tailles différentes.
- **Réglages simples et rapides, humidification réglable.**
- Plusieurs qualités et dimensions de papier gommé possibles.
- **Robuste** (fabrication européenne).



## SPÉCIFICATIONS MACHINE

- **Longueur** : 1670 mm
- **Largeur** : 1400 mm
- **Hauteur** : 1870 mm
- **Poids** : 350 kg
- **Alimentation** : 380 V triphasés sans neutre

# FERMEUSE DE CAISSES MULTIFORMATS POUR RUBAN KRAFT GOMMÉ AKA® KRAFT CG50

POUR UNE FERMETURE ÉCOLOGIQUE DE CARTONS DE TAILLES DIFFÉRENTES

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



Bande gommée standard



Bande gommée armée



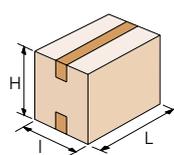
Caisse carton

## Caractéristiques

- Réglage manuel de la machine sur les différents formats des cartons.
- Introduction manuelle des cartons avec les rabats supérieurs repliés.
- Auto-dimensionnement latéral et vertical à commande électrique avec la possibilité, par le biais d'un dispositif, de configurer la machine et enruber plus rapidement des cartons de la même taille.
- Entraînement des cartons, enrubannage inférieur et supérieur simultané et automatique.
- Direction d'avancement : de droite à gauche. La direction contraire est disponible sur option.
- Humidification réglable.
- Dispositif à cliquet d'anti-retour du papier gommé.
- Absence d'efforts inertiels pour le déroulement du ruban en papier de la bobine grâce au rouleau-frein pivotant.
- Groupes de découpe à commande pneumatique auto-aiguissants.
- Les rouleaux presseurs à commande pneumatique qui pressent le ruban sur le carton sont réglables pour maintenir une pression constante sur tous les points du carton, permettant ainsi de sceller les cartons les plus délicats.
- Possibilité de régler les parties verticales avant et arrière entre 40 et 80 mm.
- Longue brosse finale pour une dernière pression d'adhésion de la partie supérieure horizontale du papier gommé.
- Pompe péristaltique qui aspire et envoie aux groupes d'humidification l'eau contenue dans le réservoir (5 litres) en renvoyant l'excès dans ce dernier. L'humidification constante du papier gommé est garantie aussi sur des lignes à production discontinue.
- Chauffage des groupes d'humidification par résistance à cartouche, en acier inox, de 50W, 24Vac, avec thermostat installé sur la tête d'enrubannage et raccordé au tableau électrique. Cela est indispensable en présence de températures de moins de 18°C et/ou à haute/moyenne performance : en effet, ce système améliore et accélère la réaction de la colle du papier gommé.
- Tous les mécanismes (à l'exclusion des chaînes de transmission) sont installés sur des bagues autolubrifiantes et ne nécessitent donc pas de lubrification.
- Boîtier de commande électrique conforme à la norme EN 60204-1 avec niveau de protection IP65.
- Châssis en aluminium profilé installé sur des pieds à la hauteur réglable.
- Tête supérieure contrebalancée en contrepoids pour un réglage en hauteur simple et rapide.
- Compensateur de hauteur pour permettre la fermeture de cartons dont le contenu déborde légèrement.
- Plan de coulissement des cartons à rouleaux libres.
- Transport des cartons avec des courroies latérales dentées équipées de saillies en caoutchouc à profil spécial pour un entraînement plus sûr des cartons, tant légers et délicats que lourds et solides (30 kg).

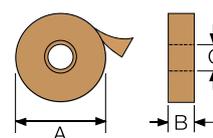
## Données techniques

### > Dimensions des boîtes



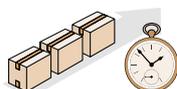
	Min.	Max
L	150	∞
I	120	600
H	135	600

### > Têtes d'adhésifs



	mm
A	400 max
B	50 / 80
C	70

### > Capacité de production



	Boîtes/heure
Max	480