

FORMEUSE DE CAISSES SEMI-AUTOMATIQUE F105

PLIE AUTOMATIQUEMENT LES RABATS INFÉRIEURS DE VOS CARTONS



Prête à fonctionner dès que l'embranchement de l'air comprimé est effectué, la formeuse de caisse F105 nécessite simplement l'intervention d'un opérateur pour positionner le carton. La fermeture des rabats inférieurs des caisses est ensuite automatique et l'évacuation se fait, au choix, manuellement ou automatiquement. En quelques secondes, les caisses sont prêtes pour l'emballage ou le stockage de vos produits. Pour la fermeture complète du carton, il est conseillé d'installer une adhésiveuse de type S8, SK20, XL35 ou de la gamme SM11 à la suite de la formeuse F105.



GARANTIE
1 AN



JUSQU'À
600
CAISSES/HEURE



LES +

- Pliage des 2 rabats latéraux.
- Centrage et maintien automatique des cartons.
- Longueur des cartons réglable par ergot positionné sur bloc poussoir.
- Choix d'un cycle manuel ou automatique.
- Support pour cartons à fixer sur le côté de la formeuse.



SPÉCIFICATIONS MACHINE

- **Longueur** : min. 1120 mm - max. 1620 mm
- **Largeur** : 570 mm (sans support carton)
720 mm (avec support carton)
- **Hauteur** : min. 480 mm - max. 720 mm
- **Poids** : 110 kg
- **Alimentation** : 380 V triphasés avec neutre
- **Air comprimé** : 6 bars

FORMEUSE DE CAISSES SEMI-AUTOMATIQUE F105

PLIE AUTOMATIQUEMENT LES RABATS INFÉRIEURS DE VOS CARTONS

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



Fermeuse de caisses SK20



Fermeuse de caisses S08/S



Ruban adhésif machine
Qualité : hotmelt, PVC ou solvant



Ruban kraft adhésif solvant



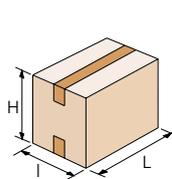
Caisse carton

Caractéristiques

- Dispositif semi-automatique pour l'auto réglage de largeur.
- Longueur à régler selon les différentes dimensions de la boîte.
- La machine plie les quatre rabats, elle ne ferme pas les boîtes avec de l'adhésif.
- Les guides latéraux (pneumatiques) identifient automatiquement la largeur de la boîte, en les maintenant pour faciliter leur remplissage manuel.
- Dotée d'un poussoir de boîtes vers une fermeuse une fois que la caisse est remplie.
- Magasin de cartons sur le côté de la machine.

Données techniques

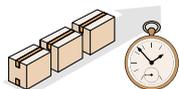
> Dimensions des boîtes



> F105N		
	Min.	Max
L	200	600
l	90	500
H	90	500

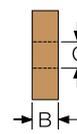
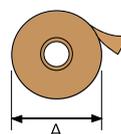
> F105L		
	Min.	Max
L	200	800
l	90	500
H	90	500

> Capacité de production



	Boîtes/heure
Max	600

> Têtes d'adhésifs



> K11R	
mm	
A	410 max
B	50
C	76

Options

> AS80
Réhausse de pieds



> RG
Plans à rouleaux



> AS77
Roulettes

