

FERMEUSE DE CAISSES MONOFORMAT SEMI-AUTOMATIQUE S8

CONÇUE POUR LES PETITS CARTONS



Le modèle S8 est une fermeuse de caisses semi-automatique à réglages manuels, pour la fermeture de cartons de même dimensions. Facile à utiliser et simple à régler, sa mise en route nécessite moins d'une minute.

Grâce aux 2 courroies d'entraînement latérales et aux 2 unités de dépose d'adhésif de type K11R ou K12R, elle permet une fermeture parfaite du carton.

Cette machine a été conçue dans le respect de la réglementation CE. Ne convient pas aux cartons trop volumineux et très lourds.



GARANTIE
1 AN



JUSQU'À
1 200
CAISSES/HEURE



LES +

- **Idéale pour fermer des cartons de dimensions uniformes, ou pour travailler en série.**
- **Facile à utiliser et simple à régler :** mise en route rapide.
- **Economique :** retour sur investissement rapide.
- **Double colonne.**
- **Robuste :** fabrication européenne.
- Pour ruban adhésif de largeur 50 ou 75 mm.



SPÉCIFICATIONS MACHINE

- **Longueur :** 975 mm
- **Largeur :** 900 mm
- **Hauteur :** min. 1260 mm - max. 1600 mm
- **Poids :** 118 kg
- **Alimentation :** 400 V triphasés sans neutre + terre (220 V mono en option)

FERMEUSE DE CAISSES MONOFORMAT SEMI-AUTOMATIQUE S8

CONÇUE POUR LES PETITS CARTONS

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



Ruban adhésif machine
Qualité : hotmelt, PVC ou solvant



Ruban adhésif personnalisé



Ruban kraft adhésif solvant



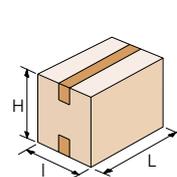
Caisse carton

Caractéristiques

- 2 systèmes motorisés équipés avec 2 bandes d'entraînement de 55 mm réglables par manivelle.
- 2 moteurs COEL 0,18 HP.
- Le groupe supérieur est réglable par une manivelle située sur la partie haute d'une des deux colonnes.
- Vitesse de translation de 22 mètres/minute.
- Capacité de production de 10 caisses/minute maximum.
- 2 têtes d'enrubannage inférieure et supérieure type K11/R (largeur adhésif 50 mm).
- Alimentation électrique 400 volts triphasés sans neutre (possibilité en 220 Volts mono avec surplus de prix).
- Boîtier marche/arrêt situé sur le côté de la machine.
- Hauteur dessus rouleaux à déterminer (maxi de 780 mm).

Données techniques

> Dimensions des boîtes



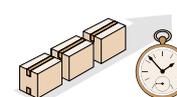
> S8 - S8/1

	K11R std. / K12R sur demande	
	Min.	Max
L	150	∞
l	150	500
H	100	500

> S8/4

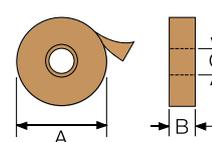
	K11R	
	Min.	Max
L	150	∞
l	105	500
H	90	500

> Capacité de production



	Boîtes/heure
Max	1 200

> Têtes d'adhésifs



	K11R / K12R	
	mm	
A	410 max	
B	50 / 75	
C	76	

Options

> AS80

Réhausse de pieds



Hauteur
600 mm

> AS77

Roues



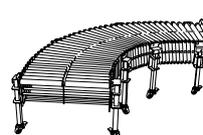
> RG

Plans à rouleaux



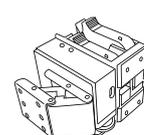
> GLT - GTR

Convoyeur extensible



> K-125 / K-250

Marqueurs jet d'encre



> Boîtier kit économique



Les courroies d'entraînement sont actives uniquement quand l'opérateur présente un carton, mise en veille et redémarrage sans opérations.