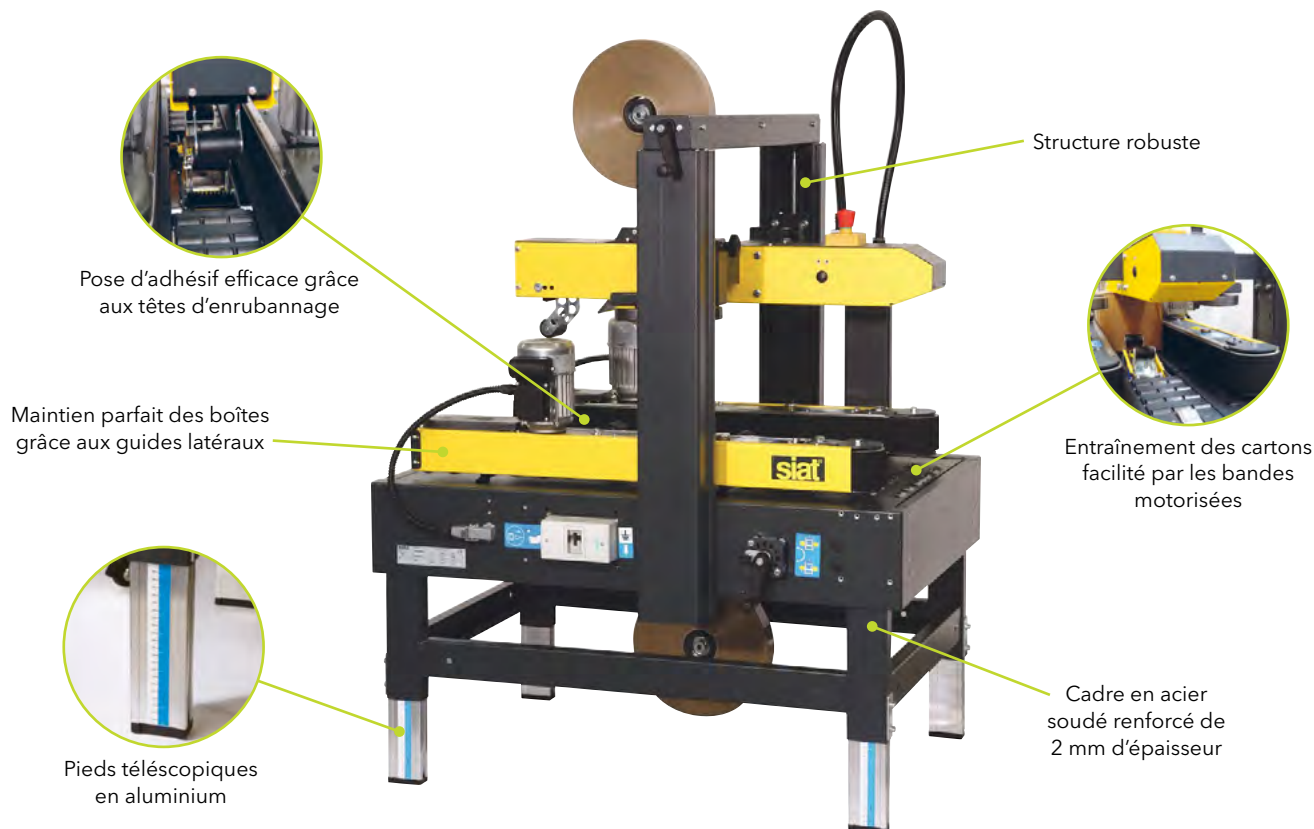


# FERMEUSE DE CAISSES MONOFORMAT SEMI-AUTOMATIQUE XL35

CONÇUE POUR LES CAISSES HAUTES ET ÉTROITES



Le modèle XL35 est une fermeuse de cartons semi-automatique à réglages manuels, pour la fermeture de cartons de mêmes dimensions. Elle est préconisée pour les productions de grandes séries ou pour des cartons ayant un rapport longueur x hauteur défavorable (supérieur à 1,5). Facile à utiliser et simple à régler, sa mise en route nécessite moins d'une minute.

Grâce aux 2 courroies d'entraînement latérales d'une hauteur de 55 ou 75 mm et aux 2 unités de dépose d'adhésif type K11R ou K12R, elle permet une fermeture parfaite du carton. Cette machine a été conçue dans le respect de la réglementation CE.



GARANTIE  
1 AN



JUSQU'À  
1 200  
CAISSES/HEURE



## LES +

- **Fermeuse adaptée à des formats hors standards ou à des caisses hautes avec groupes réhaussés.**
- Conçue pour les longs cycles de production avec la même dimension de boîte.
- **Réglages et utilisation intuitifs, simples et rapides.**
- **Robuste :** cadre avec structure à double colonne.
- Pour ruban adhésif de largeur 50 ou 75 mm.



## SPÉCIFICATIONS MACHINE

- **Longueur :** 938 mm
- **Largeur :** 1140 mm
- **Hauteur :** min. 1250 mm - max. 1590 mm
- **Poids :** 185 kg
- **Alimentation :** 380 V triphasés avec neutre + terre

# FERMEUSE DE CAISSES MONOFORMAT SEMI-AUTOMATIQUE XL35

CONÇUE POUR LES CAISSES HAUTES ET ÉTROITES

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



Ruban adhésif machine  
Qualité : hotmelt, PVC ou solvant



Ruban adhésif personnalisé



Ruban kraft adhésif solvant



Caisse carton

## Caractéristiques

- 2 systèmes motorisés équipés de 2 bandes d'entraînement de 75 mm réglable par manivelle
- 2 moteurs COEL 0.18 HP.
- Groupe supérieur réglable par une manivelle située sur la partie haute d'une des deux colonnes.
- Vitesse de translation de 22 mètres/minute.
- Capacité de production de 10 caisses/minute maximum.
- 2 têtes d'enrubannage **inférieure et supérieure** type K11/R (largeur adhésif 50 mm).
- **Alimentation électrique en 400 Volts Triphasé.**
- Boîtier marche/arrêt situé sur le côté de la machine.
- Hauteur dessus rouleaux à déterminer (maxi de 780 mm).

## Données techniques

> Dimensions des boîtes

XL35	K11		XL35/4	K11		XL35 - 3 pouces	K12	
	Min.	Max		Min.	Max		Min.	Max
L	150	∞	L	150	∞	L	150	∞
I	130/140	500	I	105	500	I	160	500
H	100	500	H	100	500	H	100	500

> Capacité de production

Max	Boîtes/heure	1 200
-----	--------------	-------

> Têtes d'adhésifs

	K11 / K12	
	mm	
A	410 max	
B	50 / 75	
C	76	

## Options

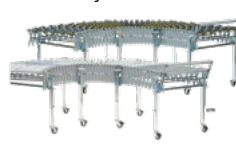
> AS80  
Réhausse de pieds



> RG  
Plans à rouleaux



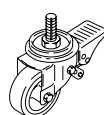
> GLT - GTR  
Convoyeur extensible



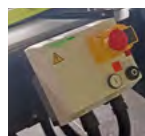
> IMPU2S  
Imprimante jet d'encre



> AS77  
Roulettes



> Boîtier kit économique



Les courroies d'entraînement sont actives uniquement quand l'opérateur présente un carton, mise en veille et redémarrage sans opérations.