

# FERMEUSES DE CAISSES MULTIFORMATS SEMI-AUTOMATIQUE XL46/XL461

IDÉALES POUR LES CAISSES LOURDES ET GRANDS FORMATS



Pieds télescopiques en aluminium

Activateur de mouvement de la tête

Les fermeuses de caisses multiformats XL46/XL461 permettent de fermer des caisses carton de divers formats automatiquement grâce à un système pneumatique. La tête d'adhésivage supérieure et les bandes d'entraînement s'adaptent automatiquement au format de la caisse carton.

Ces machines s'intègrent parfaitement dans votre ligne d'emballage et prennent en charge toutes vos caisses carton à rabats et caisses américaines. La tension de la bande adhésive est réglable, les pieds sont également réglables en hauteur.

Version XL46 : détection hauteur de carton par palpeur du bas vers le haut.

Version XL461 : détection hauteur de carton par palpeur du haut vers le bas.



GARANTIE  
1 AN



JUSQU'À  
300  
CAISSES/HEURE



## LES +

- **Adaptées pour les caisses lourdes (jusqu'à 60 kg) et grands formats (650 x 650 mm).**
- **Se règlent automatiquement selon la hauteur des boîtes.**
- **Robustes :** cadre avec structure à double colonne.
- **Réglages simples et rapides.**
- **Peuvent s'intégrer sur une ligne d'emballage sans opérateur.**
- Pour ruban adhésif de largeur 75 mm.



## SPÉCIFICATIONS MACHINE

- **Longueur :** 1180 mm
- **Largeur :** 1120 mm
- **Hauteur :** min. 1490 mm - max. 1750 mm
- **Poids :** 220 kg
- **Alimentation :** 380 V triphasés avec neutre

# FERMEUSES DE CAISSES MULTIFORMATS SEMI-AUTOMATIQUE XL46/XL461

IDÉALES POUR LES CAISSES LOURDES ET GRANDS FORMATS

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



Ruban adhésif machine  
Qualité : hotmelt, PVC ou solvant



Ruban adhésif personnalisé



Ruban kraft adhésif solvant



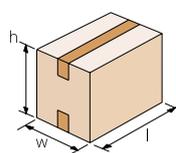
Caisse carton

## Caractéristiques

- Courroies de transmission latérales inférieures (2 x 75 mm de largeur chacune).
- Vitesse des courroies d'entraînement 20 m/min.
- 2 têtes d'adhésifs K12R - largeur 75 mm.
- 2 moteurs de 0,13 kW chacun.
- Pieds télescopiques en aluminium extrudé avec guide millimétrique.
- Bouton d'arrêt d'urgence verrouillé.
- Interrupteur magnéto-thermique marche/arrêt.
- Butée réglable de la hauteur de descente de l'unité d'enregistrement supérieure pour augmenter la vitesse.
- Portes de protection de sécurité reliées à des interrupteurs de déconnexion électro-pneumatiques.
- Hauteur de travail réglable 445 - 705 mm.
- Sur la version XL46, la position de repos de la tête d'adhésif supérieure est BAS : l'alimentation des boîtes est effectuée manuellement par l'opérateur.
- Sur la version XL461, la position de repos de la tête d'adhésif supérieure est HAUT : grâce à des dispositifs particuliers, l'alimentation des boîtes est effectuée automatiquement.

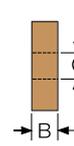
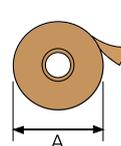
## Données techniques

### > Dimensions des boîtes



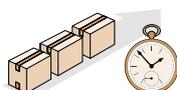
	Min.	Max
l	150	∞
w	140	650
h	100	650

### > Têtes d'adhésifs



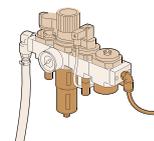
	mm
A	410 Max
B	75
C	76

### > Capacité de production



	Boîtes/heure
Max	300

### > Consommation d'air comprimé



	NL.
Cycle	12

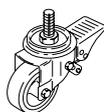
## Options

> AS50  
Réhausse de pieds



Hauteur  
600 mm

> AS77  
Roues



> RG  
Plans à rouleaux



> GLT - GTR  
Convoyeur extensible

