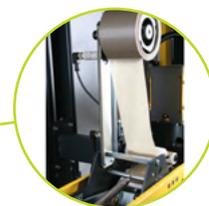


# FERMEUSE DE CAISSES MONOFORMAT AUTOMATIQUE SM11

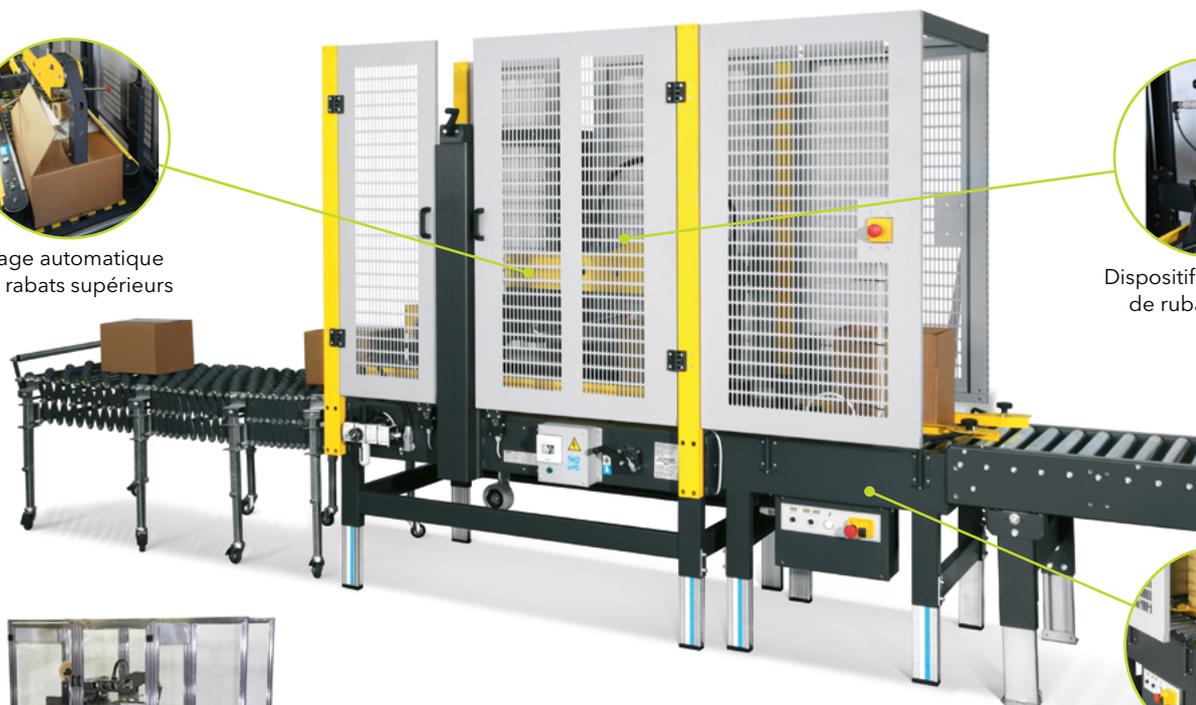
IDÉALE POUR UNE INTÉGRATION DANS UNE LIGNE DE CONVOYAGE



Pliage automatique  
des rabats supérieurs



Dispositif de détection  
de ruban (option)



Existe en version Inox



Sélecteur/centreur  
motorisé AG21 (option)

Le modèle SM11 est une fermeuse de cartons automatique à réglage manuel qui s'intègre parfaitement dans une ligne de convoyage. Elle est préconisée pour de la production de longues séries avec les mêmes dimensions de boîtes. La machine est conçue pour appliquer automatiquement une bande de ruban adhésif sur le dessus et le dessous des caisses. Les réglages et l'utilisation de la scotcheuse de boîtes SM11 sont intuitifs, simples et rapides



GARANTIE  
1 AN



JUSQU'À  
1 200  
CAISSES/HEURE



## LES +

- Machine d'emballage totalement automatique et conçue pour des cartons de même taille.
- **Grande productivité** : jusqu'à 1200 boîtes par heure (selon la longueur des caisses).
- **Réglages manuels simples et rapides.**
- **Robuste** : double colonne - fabrication européenne.
- Pour ruban adhésif de largeur 50 ou 75 mm.



## SPÉCIFICATIONS MACHINE

- **Longueur** : 2526 mm (avec grilles de protection - 1520 mm (sans grilles de protection))
- **Largeur** : 1058 mm
- **Hauteur avec grilles de protection** : min. 1770 mm - max. 2110 mm
- **Poids** : 340 kg
- **Alimentation** : 400 V triphasé

# FERMEUSE DE CAISSES MONOFORMAT AUTOMATIQUE SM11

IDÉALE POUR UNE INTÉGRATION DANS UNE LIGNE DE CONVOYAGE

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



Ruban adhésif machine  
Qualité : hotmelt, PVC ou solvant



Ruban adhésif personnalisé



Ruban kraft adhésif solvant



Caisse carton

## Caractéristiques

- Avec système de fermeture supérieur de rabat des cartons.
- Réglages manuel des différentes dimensions des caisses par poignées. (L + l + h).
- Temps de réglage d'environ 1 minute.
- Courroies latérales (2 bandes d'une hauteur de 75 mm).
- 2 moteurs COEL de 0,18 HP.
- Vitesse des motorisations 21 mètres/minute.
- Rouleaux presseurs latéraux pour tenir les rabats pendant la pose de l'adhésif.
- Hauteur dessus rouleaux à déterminer (maxi de 825 mm).
- **Alimentation 400 Volts triphasé.**
- **Consommation de 2 litres par cycle.**
- 2 unités d'enrubannage K11R, largeur adhésif 50 mm (K12R, sur demande).
- Grilles de Protections totale pour éviter les accidents avec porte d'accès protégé par interrupteur pour permettre la coupure de la machine dès ouverture de la porte (ouverture uniquement sur coté gauche, possibilité d'inversion ou d'avoir sur les deux cotés en option).

## Données techniques

### > Dimensions des boîtes

> SM11

	K11R / K12R	
	Min.	Max
L	200	600
l	150	500
H	100	600

> SM11/4

	K11R	
	Min.	Max
L	200	600
l	105	500
H	100	500

### > Capacité de production

	Boîtes/heure
Max	1 200

### > Têtes d'adhésifs

	K11R / K12R	
	mm	
A	410 max	
B	50 / 75	
C	76	

## Options

> AS80  
Réhausse de pieds



> RG  
Plans à rouleaux



> GLT - GTR  
Convoyeur extensible



> IMPU2S  
Imprimante jet d'encre



> AS77  
Roulettes



> AG21  
Sélecteur centreur motorisé



> CT  
Convoyeur à tapis motorisé



- Compteur sur poignées.
- Guide Inox pour faciliter l'introduction de la caisse.
- Kit de détection non pose et fin de ruban).