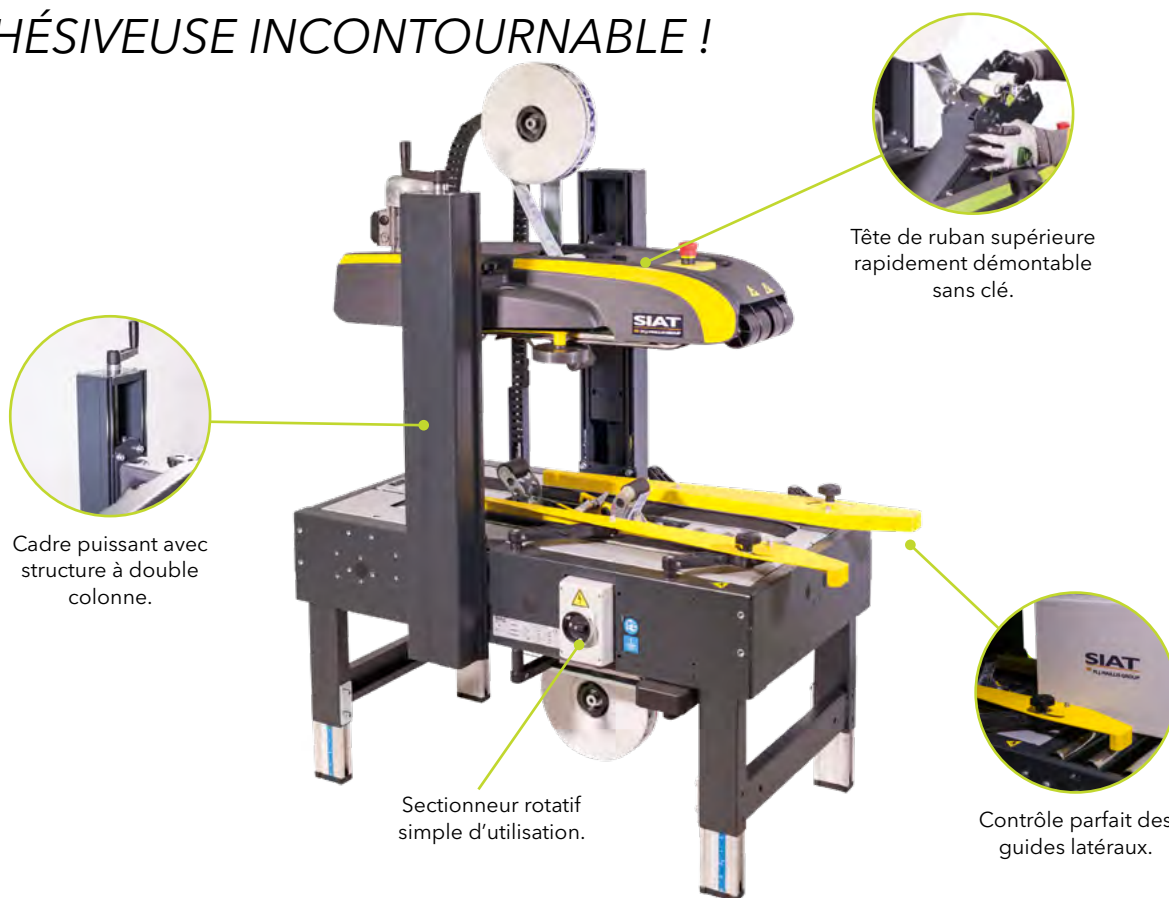


# FERMEUSE DE CAISSES MONOFORMAT SEMI-AUTOMATIQUE SK20

L'ADHÉSIVEUSE INCONTOURNABLE !



Cadre puissant avec structure à double colonne.

Sectionneur rotatif simple d'utilisation.

Tête de ruban supérieure rapidement démontable sans clé.

Contrôle parfait des guides latéraux.

La scotcheuse SK20 représente la solution parfaite pour votre ligne d'emballage semi-automatique. Un opérateur introduit manuellement les cartons et le processus de fermeture s'effectue automatiquement. Totalement réglable avec une manivelle située sur la partie haute de la machine, vous avez le choix de votre format de caisse avant l'opération en série. L'entraînement des cartons se fait par quatre bandes motorisées. Permettant une capacité de production allant jusqu'à 20 caisses par minute, le retour sur investissement est très rapide !



GARANTIE  
1 AN



JUSQU'À  
1 200  
CAISSES/HEURE



## LES +

- **Convient pour la fermeture de caisses carton de mêmes tailles.**
- **Performante :** doubles courroies d'entraînement supérieure et inférieure.
- **Robuste :** cadre avec structure à double colonne.
- **Simple d'utilisation :** mode Plug & Play et tête d'enrubannage amovible pour faciliter les opérations de configuration et de maintenance.
- Pour ruban adhésif de largeur 50 ou 75 mm.



## SPÉCIFICATIONS MACHINE

- **Longueur :** 1080 mm
- **Largeur :** 740 mm
- **Hauteur :** min. 1230 mm - max. 1630 mm
- **Poids :** 150 kg
- **Alimentation :** 380 V triphasés avec neutre (sans neutre ou 230 V monophasé en option)

# FERMEUSE DE CAISSES MONOFORMAT SEMI-AUTOMATIQUE SK20

L'ADHÉSIVEUSE INCONTOURNABLE !

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



Ruban adhésif machine  
Qualité : hotmelt, PVC ou solvant



Ruban adhésif personnalisé



Ruban kraft adhésif solvant



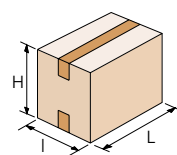
Caisse carton

## Caractéristiques

- 2 systèmes motorisés dessus/dessous équipés avec 4 bandes d'entraînement largeur 75mm.
- 2 moteurs COEL 0,18 HP.
- Le groupe supérieur est réglable par une manivelle située sur la partie haute d'une des deux colonnes.
- Guides latéraux symétriques réglables manuellement.
- Vitesse de translation de 22 mètres/minute.
- 2 têtes d'enrubannage inférieure et supérieure type K11/R (largeur adhésif 50 mm).
- Carter en ABS pour protéger les courroies supérieures et équipé d'un arrêt d'urgence.
- **Alimentation électrique 380 volts triphasés sans neutre.**
- Boîtier marche/arrêt situé sur le coté de la machine.
- Hauteur dessus rouleaux à déterminer (maxi de 780 mm).

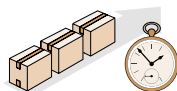
## Données techniques

### > Dimensions des boîtes



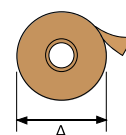
	K11R std. / K12R sur demande	
	Min.	Max
L	150	∞
l	140/170	500
H	100	500

### > Capacité de production



	Boîtes/heure
Max	1 200

### > Têtes d'adhésifs



	K11R / K12R	
	mm	
A	410 max	
B	50 / 75	
C	76	

## Options

### > AS80 Réhausse de pieds



### > RG Plans à rouleaux



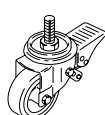
### > GLT - GTR Convoyeur extensible



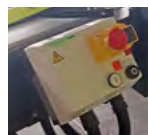
### > IMPU2S Imprimante jet d'encre



### > AS77 Roulettes



### > Boîtier kit économique



Les courroies d'entraînement sont actives uniquement quand l'opérateur présente un carton, mise en veille et redémarrage sans opérations.

> Possibilité de réhausse de colonne pour passage de caisses d'une hauteur de 500 mm à 650 mm sans passer sur un modèle grande dimensions.